

TUBOS GALVANIZADOS MECÁNICOS



DESCRIPCIÓN

Son tubos conformados en frío y unidos por el proceso de electro-soldado, soldadura por inducción de alta frecuencia (HFIW), a partir de flejes de bobinas galvanizadas. Los tubos son fabricados en sección redonda, cuadrada y rectangular.

Nuestros tubos son utilizados para aplicaciones en estructuras diversas con bajos requerimientos mecánicos.

Entre sus aplicaciones tenemos: barandas, puertas, cercos tijerales, carretillas, etc.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

ASTM A653/A653M "Standard Specification for Steel sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process.

ASTM A513/513M "Standard Specification for Electric-Resistance-Welded Carbon and Alloy Steel Mechanical Tubing.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Composición Química (% máximo)			
C	Mn	P	S
0.15	0.60	0.030	0.035

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y DE FORMA

Tubos GALV Redondo Mecánico							
Diámetro Exterior		Espesores (mm)					
Pulgadas	Milímetros	1.2	1.5	1.8	2,0	2,5	3,0
1 1/4"	31,75	X					

Tubos Galv. Cuadrado Mecánico							
Dimensión Exterior		Espesores (mm)					
Pulgadas	mm	1.2	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0
1"		X	X	X	X		
1.1/4"		X	X	X	X		
1.1/2"		X	X	X	X	X	X
	40	X	X	X	X	X	X
	50	X	X	X	X	X	X
2"		X	X	X	X	X	X
3"		X	X	X	X	X	X
	100				X	X	X
4"					X	X	X

Tubos Galv. Rectangular Mecánico							
Dimensión Exterior		Espesores (mm)					
Pulgadas	mm	1.2	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0
	20 x 40	X	X	X	X		
1 x 2		X	X	X	X		
	40 x 50	X	X	X	X		
	40 x 60	X	X	X	X	X	X
1" x 3"		X	X	X	X	X	X
	40 x 80	X	X	X	X	X	X
	50 x 70	X	X	X	X	X	X
	50 x 100			X	X	X	X
2" x 3"				X	X	X	X
2" x 4"				X	X	X	X

LONGITUD:

Los tubos se suministran en 6.0 m de longitud. Se puede suministrar en otras longitudes a solicitud del cliente

RECUBRIMIENTO DE CINC:

Los tubos tienen un recubrimiento de cinc mínimo de 90 g/m². (Suma de ambas caras)

TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

Características	Redondo	Cuadrado / Rectangular
Dimensiones Exteriores	Tubos con diámetro exterior ≤ 2" ± 0.010" (0.25 mm) Tubos con diámetro exterior >2" ± 0.016" (0.41 mm)	Lado mayor A, mm: 15.88 < A ≤ 28.88: ± 0.25 28.88 < A ≤ 38.10: ± 0.35 38.10 < A ≤ 50.80: ± 0.45 50.80 < A ≤ 63.50: ± 0.55 63.50 < A ≤ 76.20: ± 0.65 76.20 < A ≤ 101.60: ± 0.90 101.6 < A ≤ 152.40: ± 1.05
Espesor de pared	Espesor nominal (e): metal base más recubrimiento, según ASTM A924 1.0 < e ≤ 1.5: ± 0.13 1.5 < e ≤ 2.0: ± 0.15 2.0 < e ≤ 2.5: ± 0.20 2.5 < e ≤ 4.0: ± 0.23	
Rectitud	0.76 mm / m.	1.7 mm / m
Escuadrado	No aplica	La variación permisible en el escuadrado de la sección está determinada por la siguiente ecuación: b = A x 0.006 Donde: A: dimensión exterior mayor (en mm o pulgadas)
Ovalidad	Dentro de la tolerancia del diámetro exterior, excepto cuando el espesor de pared es menor que el 3% del diámetro exterior. En tal caso la ovalidad sería 50% mayor que la tolerancia del diámetro exterior	No aplica
Longitud	- 0 mm / + 30 mm	- 0 mm / + 30 mm

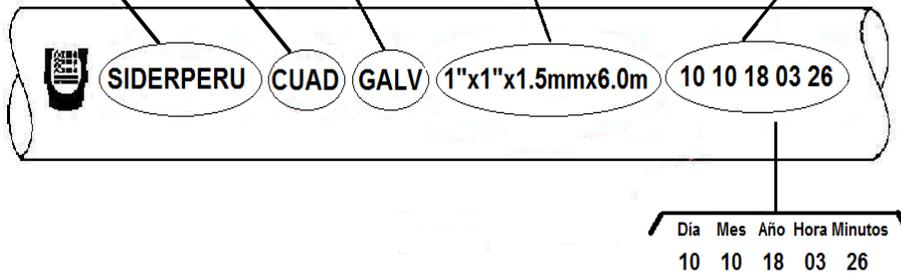
IDENTIFICACIÓN DE ESPESORES:

Los tubos son pintados en el extremo de acuerdo al siguiente código de colores, para identificar los espesores

Espesor mm	1.2	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	3.0
Color	Azul	Naranja	Rosado	s/pintar	Blanco	Azul	Naranja

MARCADO DEL TUBO:

FABRICANTE FORMA LAMINACIÓN DIMENSIONES DEL PRODUCTO CÓDIGO DE FABRICACIÓN



En la identificación de forma se considera:
 RED – Redondos
 RECT – Rectangulares
 CUAD – Cuadrados

ACABADO SUPERFICIAL:

Los tubos Galvanizados tienen un acabado típico de una superficie galvanizada libre de defectos como empalmes de soldadura, abolladuras u otro que imposibilite su uso.