

TUBOS GALVANIZADOS MECÁNICOS



DESCRIPCIÓN

Son tubos conformados en frío y unidos por el proceso de electro-soldado, soldadura por inducción de alta frecuencia (HFIW), a partir de flejes de bobinas galvanizadas. Los tubos son fabricados en sección redonda, cuadrada y rectangular.

Nuestros tubos son utilizados para aplicaciones en estructuras diversas con bajos requerimientos mecánicos.

Entre sus aplicaciones tenemos: barandas, puertas, cercos tijerales, carretillas, etc.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

ASTM A653/A653M "Standard Specification for Steel sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process.

ASTM A513/513M "Standard Specification for Electric-Resistance-Welded Carbon and Alloy Steel Mechanical Tubing.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

| Composición Química (% máximo) | | | |
|--------------------------------|------|-------|-------|
| C | Mn | P | S |
| 0.15 | 0.60 | 0.030 | 0.035 |

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y DE FORMA

| Tubos GALV Redondo Mecánico | | | | | | | |
|-----------------------------|------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Diámetro Exterior | | Espesores (mm) | | | | | |
| Pulgadas | Milímetros | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2,0 | 2,5 | 3,0 |
| 1 1/4" | 31,75 | X | | | | | |

| Tubos Galv. Cuadrado Mecánico | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Dimensión Exterior | | Espesores (mm) | | | | | |
| Pulgadas | mm | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.0 | 2.5 | 3.0 |
| 1" | | X | X | X | X | | |
| 1.1/4" | | X | X | X | X | | |
| 1.1/2" | | X | X | X | X | X | X |
| | 40 | X | X | X | X | X | X |
| | 50 | X | X | X | X | X | X |
| 2" | | X | X | X | X | X | X |
| 3" | | X | X | X | X | X | X |
| | 100 | | | | X | X | X |
| 4" | | | | | X | X | X |

| Tubos Galv. Rectangular Mecánico | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Dimensión Exterior | | Espesores (mm) | | | | | |
| Pulgadas | mm | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.0 | 2.5 | 3.0 |
| | 20 x 40 | X | X | X | X | | |
| 1 x 2 | | X | X | X | X | | |
| | 40 x 50 | X | X | X | X | | |
| | 40 x 60 | X | X | X | X | X | X |
| 1" x 3" | | X | X | X | X | X | X |
| | 40 x 80 | X | X | X | X | X | X |
| | 50 x 70 | X | X | X | X | X | X |
| | 50 x 100 | | | X | X | X | X |
| 2" x 3" | | | | X | X | X | X |
| 2" x 4" | | | | X | X | X | X |

LONGITUD:

Los tubos se suministran en 6.0 m de longitud. Se puede suministrar en otras longitudes a solicitud del cliente

RECUBRIMIENTO DE CINCO:

Los tubos tienen un recubrimiento de cinc mínimo de 90 g/m². (Suma de ambas caras)

TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

| Características | Redondo | Cuadrado / Rectangular |
|-------------------------------|---|---|
| Dimensiones Exteriores | Tubos con diámetro exterior $\leq 2"$ $\pm 0.010"$ (0.25 mm) Tubos con diámetro exterior $>2"$ $\pm 0.016"$ (0.41 mm) | Lado mayor A, mm: $15.88 < A \leq 28.88: \pm 0.25$ $28.88 < A \leq 38.10: \pm 0.35$ $38.10 < A \leq 50.80: \pm 0.45$ $50.80 < A \leq 63.50: \pm 0.55$ $63.50 < A \leq 76.20: \pm 0.65$ $76.20 < A \leq 101.60: \pm 0.90$ $101.6 < A \leq 152.40: \pm 1.05$ |
| Espesor de pared | Espesor nominal (e): metal base más recubrimiento, según ASTM A924 $1.0 < e \leq 1.5: \pm 0.13$ $1.5 < e \leq 2.0: \pm 0.15$ $2.0 < e \leq 2.5: \pm 0.20$ $2.5 < e \leq 4.0: \pm 0.23$ | |
| Rectitud | 0.76 mm / m. | 1.7 mm / m |
| Escuadrado | No aplica | La variación permisible en el escuadrado de la sección está determinada por la siguiente ecuación: $b = A \times 0.006$ Donde: A: dimensión exterior mayor (en mm o pulgadas) |
| Ovalidad | Dentro de la tolerancia del diámetro exterior, excepto cuando el espesor de pared es menor que el 3% del diámetro exterior. En tal caso la ovalidad sería 50% mayor que la tolerancia del diámetro exterior | No aplica |
| Longitud | - 0 mm / + 30 mm | - 0 mm / + 30 mm |

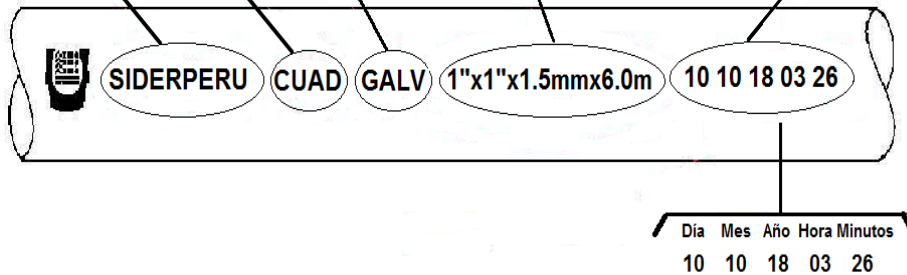
IDENTIFICACIÓN DE ESPESORES:

Los tubos son pintados en el extremo de acuerdo al siguiente código de colores, para identificar los espesores

| | | | | | | | |
|-------------------|-------------|----------------|---------------|-----------------|---------------|-------------|----------------|
| Espesor mm | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.0 | 2.3 | 2.5 | 3.0 |
| Color | Azul | Naranja | Rosado | s/pintar | Blanco | Azul | Naranja |

MARCADO DEL TUBO:

FABRICANTE FORMA LAMINACIÓN DIMENSIONES DEL PRODUCTO CÓDIGO DE FABRICACIÓN



En la identificación de forma se considera:
 RED – Redondos
 RECT – Rectangulares
 CUAD – Cuadrados

ACABADO SUPERFICIAL:

Los tubos Galvanizados tienen un acabado típico de una superficie galvanizada libre de defectos como empalmes de soldadura, abolladuras u otro que imposibilite su uso.