

# BARRA REDONDA LISA



# ESTRUCTURAL

### DESCRIPCIÓN

Producto de acero laminado en caliente de calidad estructural, de sección transversal circular.

Son productos dúctiles, resistentes y soldables.

Usados generalmente en carpintería metálica, rejas, pernos, tuercas, ejes, maquinarias y la industria mecánica general.

### ESTÁNDAR INTERNACIONAL DE REFERENCIA

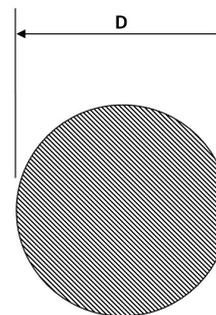
**ASTM A6/A6M** "Standard Specification for General Requirements for Rolled Structural Steel Bars, Plates, Shapes, and Sheet Piling.

### CARACTERÍSTICA QUÍMICAS Y MECÁNICAS

Dimensión Pulgada (mm)	Composición química, % máximo					Límite de fluencia mín. MPa	Resistencia a la tracción mín. MPa	% Alargamiento mín. (en 200 mm)
	C	Mn	Si	P	S			
3/8 (9.5) a 3/4 (20) incl.	0.26	-	0.40	0.04	0.05	250	350-550	20
3/4 (19.05) a 1.1/2 (40) incl.	0.27	0.60 – 0.90						

### DIMENSIONES NOMINALES Y TOLERANCIAS

DIMENSIÓN (D) pulg	TOLERANCIAS, mm			
	Diámetro	Ovalidad	Longitud	Flecha
3/8	± 0.152	± 0.229	+31.75 0	24
1/2	± 0.178	± 0.254		
5/8				
3/4	± 0.203	± 0.305		
7/8				
1	± 0.229	± 0.330	+38.1 0	
1¼	± 0.279	± 0.406		
1 ½	± 0.356	± 0.533		



### ACABADO SUPERFICIAL

La superficie y extremos de las barras redondas lisas no deben presentar óxido ni defectos. Ambos extremos deben estar pintados de color azul (RAL 5017).